



## **SERRA DE FITA PARA DIVIDIR CARCAÇA DE SUINO – SFSIX (SPEED)**

### **MANUAL DE INSTRUÇÕES**

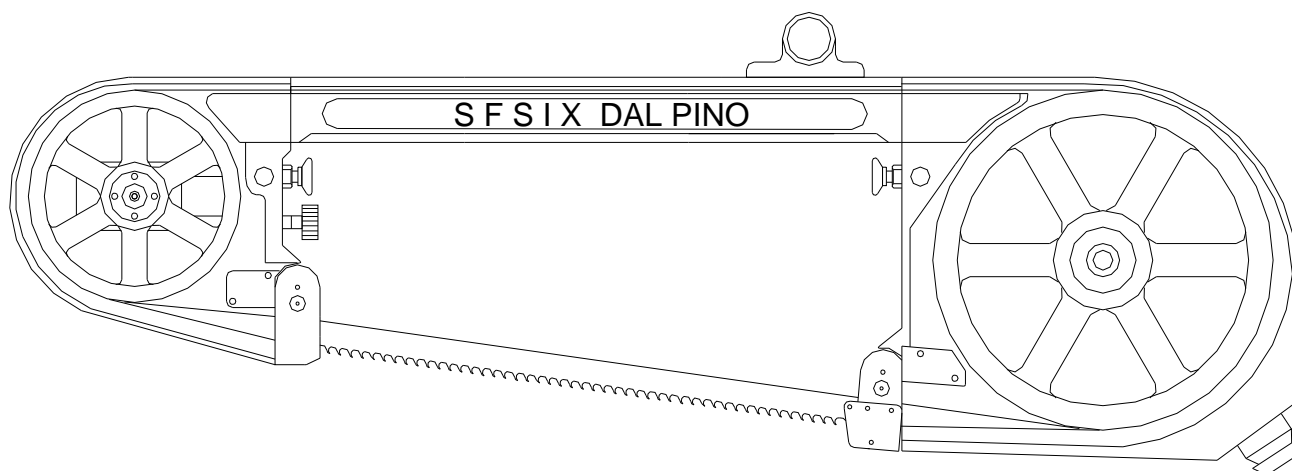


# ÍNDICE

---

<b>Apresentação .....</b>	<b>02</b>
<b>Instruções Gerais .....</b>	<b>03</b>
<b>Instalação e Considerações Importantes .....</b>	<b>04</b>
<b>Manutenção e Conservação .....</b>	<b>05</b>
<b>Regulagem da Máquina .....</b>	<b>06</b>
<b>Guia da Lâmina .....</b>	<b>07</b>
<b>Instruções e Desenhos para Ajustagem da Guia da lâmina.....</b>	<b>08 e 09</b>
<b>Tencionador .....</b>	<b>10</b>
<b>Ajuste e Regulagem do Tencionador com o Tensiometro .....</b>	<b>11</b>
<b>Instruções e Desenho para Manutenção no Tencionador .....</b>	<b>12</b>
<b>Limpeza e Manutenção do Carrinho .....</b>	<b>13</b>
<b>Esquema Elétrico .....</b>	<b>14 á 16</b>
<b>Desenho Explodido Serra Elétrica de Suíno – SFS IX (SPEED) .....</b>	<b>17</b>
<b>Certificado de Entrega Técnica e Garantia .....</b>	<b>18</b>

## SERRA DE FITA SUÍNO – SFS-IX (SPEED)



**Descrição:** Equipamento elétrico, destinado ao corte de suínos dividindo – os em 1/2 carcaças.

**Proporciona:** Elevada rapidez de corte ( média de 10 segundos ) baixo ruído, elevada produção [ até 450 suínos / hora, segurança, rentabilidade ( retira somente 0,010 kgs de osso / animal contra 0,040 kgs das serras convencionais, baixa manutenção ) ].

### **Características Técnicas:**

**Motor:** Elétrico – Trifásico 220/380 V. – 3 HP , Blindado IP 55

**Transmissão:** Engrenagens de aço, imersas em óleo ou graxa especial;

**Polia Moviada:** Duralumínio com pista em Inox AISI 304, condicionada por rosca e tensão regulável ( Tencionador Da Lâmina ).

**Polia motora:** Duralumínio com pista em inox AISI 304.

**Lâmina:** Fita de aço carbono, laminada à frio;

**Bloco Principal:** Corpo em alumínio fundido com braço de aço inox

**Obs:** É indicado utilizar – se de Balancim Pneumático ou à Mola Helicoidal.

# **MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA USO DA SERRA DE FITA PARA CORTE DE CARÇAÇAS DE SUÍNOS.**

**Parabéns!! Você acaba de adquirir mais um excelente produto das Serras Elétricas Dal Pino.**

**Esta máquina foi especialmente desenvolvida para médios e grandes abates, sua capacidade de corte é de 450 suínos por hora.**

**A máquina SFS-IX está equipada com Motor blindado IP 55 De 3 CV a 1.730 RPM, 220/380 V, na polia motriz.**

**Nas grandes matanças esta máquina deve trabalhar com uma plataforma móvel, e deve estar pendurada em um balancim de alta sensibilidade, proporcionando ao operador maior rendimento com menos esforço físico além de baixa manutenção na máquina.**

## **INSTALAÇÃO**

**Para instalação da Serra de Fita Dal Pino SFSIX é necessário ter no local:**

**Um ponto de água fria.**

**Um ponto de água quente.**

**Um ponto de energia elétrica.**

**Ao instalar a Serra verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina.**

**Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 V, com opção em 380 V.**

**Quando ligar a tensão na máquina, verifique o sentido de giro da roda traseira, a mesma deverá girar no sentido anti-horário.**

**Para ligar a máquina ligue o interruptor de segurança localizado na caixinha do motor.**

**Feito isto, ligue a máquina acionando o gatilho existente no cabo de acionamento.**

**Para desligar solte a mão do gatilho.**

**Quando for trocar a lâmina, fazer a limpeza e ao término do trabalho, desligue o interruptor de segurança para evitar acidentes.**

**Ligue uma mangueira de água na máquina e regule a pressão da água a gosto, para lavar e resfriar a lâmina.**

**Durante o trabalho, com a lâmina lavada e refrigerada tem mais durabilidade no trabalho.**

**Na parte de baixo da máquina conecte a mangueira para a saída da água e do farelo de corte.**

**Diariamente verifique com um calibrador feito com um pedaço da própria lâmina as guias de widia da lâmina, pois as mesmas devem trabalhar bem ajustadas sem folga.**

**Para montar a lâmina na máquina, monte-a com os dentes para o lado de dentro, e o sentido de corte para trás.**

**OBS. Para serra SFD não se aplica água**

**IMPORTANTE:**

**CERTIFIQUE-SE QUE A LÂMINA ESTEJA BEM MONTADA SOBRE AS RODAS, FEITO ISTO GIRE O TENSIONADOR PARA ESTICAR A LÂMINA ATÉ O MESMO GIRAR EM FALSO.**

## **MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO**

**Todos os dias, após a matança, lavar bem a máquina, desmontado o dispositivo de torção (ver páginas 07 e 08) para limpeza e aferição das guias, lubrifique-as e monte novamente.**

**Toda semana desmonte o carrinho com a roda dianteira para uma boa limpeza e lubrificação das guias onde o carrinho se movimenta. (ver página 13).  
Para esta limpeza basta soltar os parafusos das réguas e retirá-las que o carrinho sairá completo. Após a limpeza lubrifique e torne a montar**

**IMPORTANTE: Coloque graxa nos rolamentos da roda, use uma bomba manual para graxa. Verifique que no eixo da roda há uma engraxadeira para engraxar os rolamentos.**

**Utilizar bomba manual para graxa o qual é adquirido junto com a compra da máquina.**

**Verifique a graxa da caixa de engrenagens, se estiver contaminado (muito escuro e com água) esgote o mesmo, e troque por óleo novo (SAE 90) ou GRAXA NOTRIA ALIME 65 c. 000**

**Originalmente as caixas de engrenagens são montados com graxa .**

**Esta contaminação ocorre devido à lavagem da máquina com vapor ou água quente o que é normal, pois, o calor se condensa dentro da máquina ocasionando a água no óleo, recomendamos trocar o óleo periodicamente.**

**Verifique a pressão do dispositivo Tencionador da lâmina (o que estica a lâmina)**

**A DAL PINO possui o aparelho Tensiometro para verificar a pressão deste dispositivo Tencionador, o qual é adquirido separadamente da compra da máquina.**

**Este Tencionador da lâmina sai da fábrica regulado com a pressão de 110 a 120 libras no manômetro, podendo ser alterado conforme a instalação.**

**Este dispositivo pode no decorrer do trabalho diário e na limpeza com água quente ficar um pouco duro devido a entrada de água, sangue ou outras impurezas quaisquer.**

**Caso isto ocorra basta desmonta-lo para limpeza e lubrificação, montando e regulando em seguida com o Tensiometro. (ver folhas 11 e 12).**

## **REGULAGEM DA MÁQUINA**

**Após a instalação da máquina, verifique se a mesma está nivelada. O nivelamento poderá ser regulado pela rosca onde a máquina está pendurada.**

**Neste mesmo conjunto há uma regulagem para deixar a máquina com a frente mais alta ou mais baixa, ficando isso a critério do operador.**

**No cabo de acionamento da máquina há um microrruptor ou sensor magnético que no decorrer do trabalho poderá se danificar devido a umidade, sangue etc..**

**Recomendamos ter sempre de reserva uma ou duas peças.**

**Quanto ao dispositivo Tencionador da lâmina, também recomendamos manter um de reserva, pois o mesmo devido ao trabalho, a sujeira e a umidade, poderá perder a regulagem.**

**Assim enquanto um trabalha o outro poderá sofrer manutenção sem perda de horas paradas.**

**A Serra quando estiver trabalhando poderá apresentar algumas particularidades:**

**Nos primeiros dias de trabalho, se o operador não estiver acostumado a este tipo de máquina, poderá ocorrer várias quebras de lâminas, corte torto, enroscar a máquina na carcaça.**

**Para o problema do corte torto, verifique se a lâmina não esta mal esticada, folga nas guias, máquina fora de nível, o que poderá ser corrigido pelo operador, girando-se a bucha de regulagem onde a máquina está pendurada.**

**A lâmina mal refrigerada por falta de água ou esguicho entupido pode causar aquecimento da lâmina e está acaba cortando torto ou patinando na roda. Não deixe a máquina cair, pois isto afetará o seu alinhamento.**

**Só deverão operar a máquina, pessoas devidamente treinadas.**

## **AJUSTE E REGULAGEM DAS GUIAS DA LÂMINA**

**No decorrer do trabalho de corte das carcaças, as guias sofrerão um desgaste natural sendo necessário um ajuste nas mesmas no final de cada matança.**

**Solte os parafusos das mesmas, retire-as e limpe bem o local, monte as guias novamente, encoste os parafusos nas guias sem apertar, pegue um pedaço da lâmina e use como calibrador.**

**Coloque o mesmo entre as guias e ajuste para deslizar, se folgar aperte os parafusos e a máquina está pronta para o trabalho.**

### **ATENÇÃO**

**Se acontecer de as guias estarem muito gastas, vire as mesmas para o lado novo.**

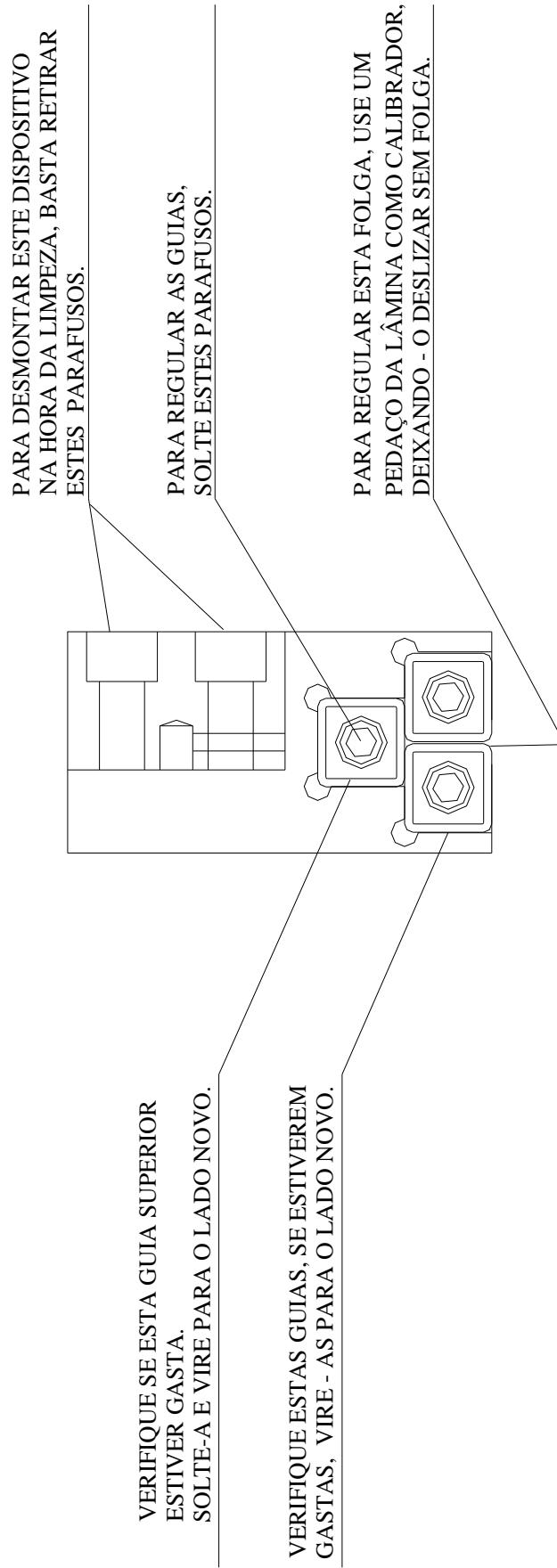
**IMPORTANTE: Verifique a regulagem de folga das guias diariamente após a matança e a limpeza da máquina. Faça um calibrador de ajuste com um pedaço de lâmina quebrada.**

**Se as guias estiverem com folga ou gastas, mal ajustadas, podem ocasionar o corte torto da carcaça.**

**Estando as guias gastas solte-as e vire-as para o lado novo sem usar e ajuste-as.**

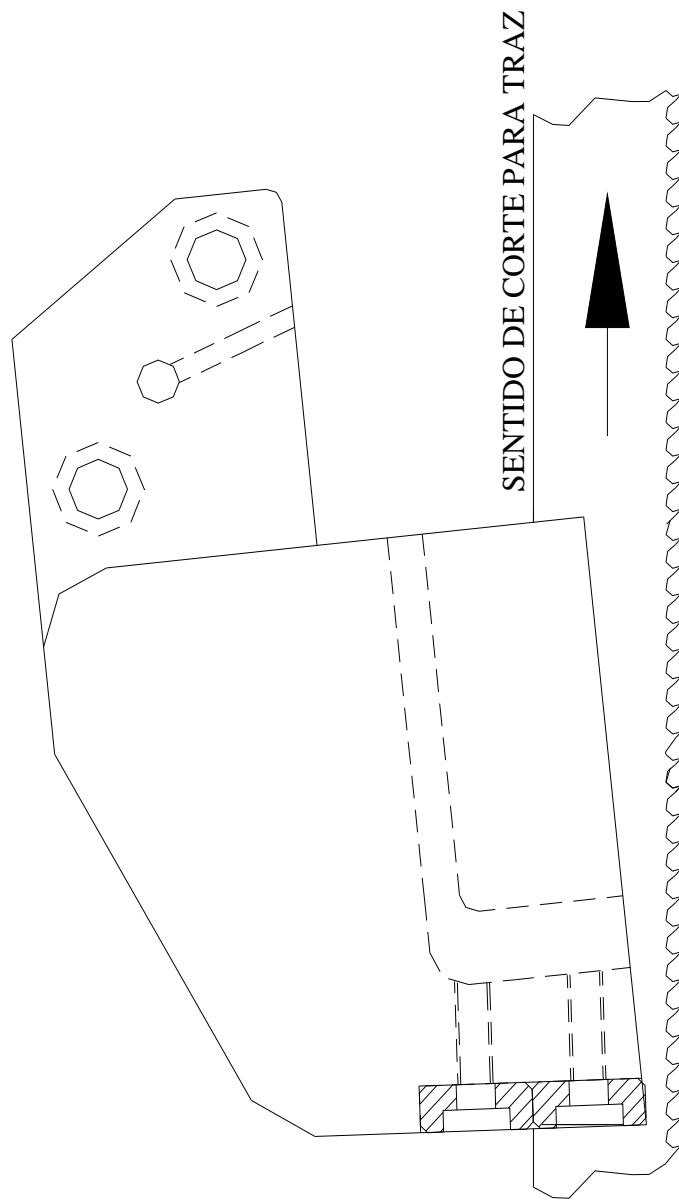
**Verifique a guia de wídia superior, caso esteja gasta solte-a e vire para o lado sem uso.**

## DESENHO ILUSTRATIVO PARA O AJUSTE DAS LÂMINAS



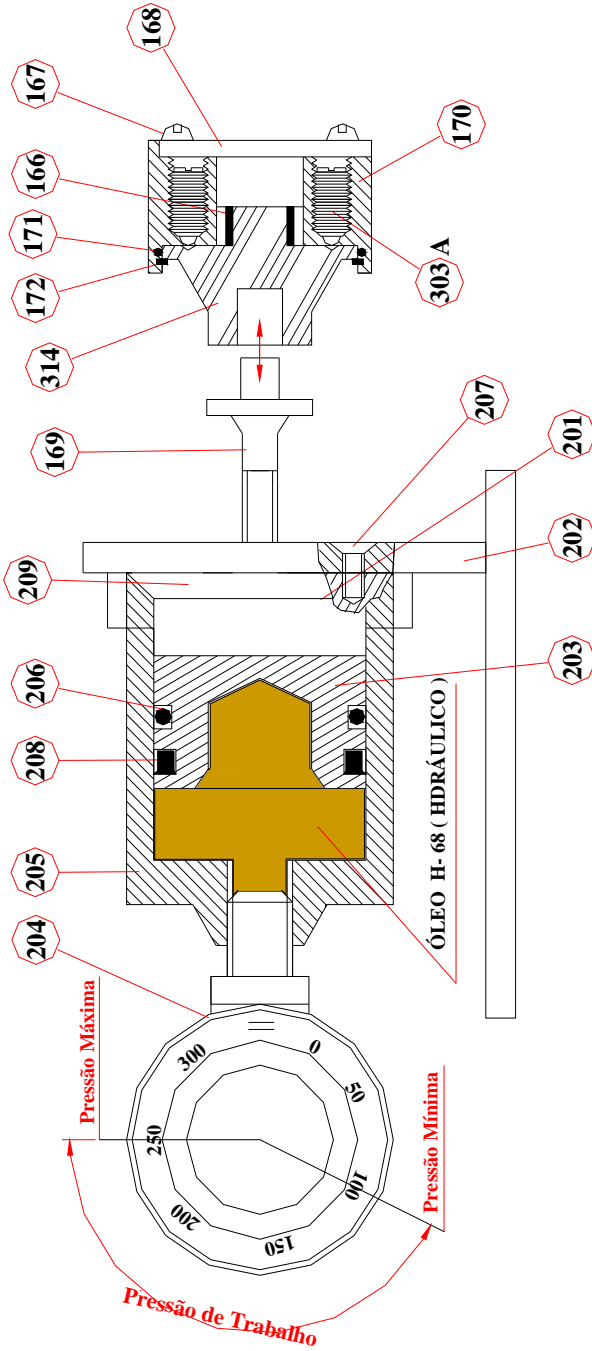
# INSTRUÇÕES E DESENHO PARA REGULAGEM DA LÂMINA NAS GUIAS

ENCAIXE A LÂMINA ENTRE AS GUIAS DE WIDEA, PASSE A M ESMA SOBRE AS POLIAS DIANTEIRA E TRASEIRA, DÊ UM PRÉ-TENSIONAMENTO, GIRE A RODA TRASEIRA COM A MÃO PARA A LÂMINA ASSENTAR, DÊ A PRESSÃO FINAL COM O TENCIONADOR.  
ABRA A ÁGUA E A MÁQUINA ESTA PRONTA PARA O TRABALHO.



SFVI - 200

APARELHO REGULADOR DO TENCIONADOR DA LÂMINA



SFVII - 035  
TENCIONADOR DA LÂMINA

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO	CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
63001	SFVI - 200	01	CONJUNTO DO TENCIÔMETRO	19019	SFVI - 166	01	BUCHA DE AGULHA
45029	SFVI - 201	01	TAMPA DO TENCIÔMETRO	10134	SFVI - 167	02	PARAFUSO FIXA A TAMPA
57066	SFVI - 202	01	BASE DO TENCIÔMETRO	39061	SFVI - 168	01	TAMPA DO TENCIONADOR
66003	SFVI - 203	01	PISTÃO DO TENCIÔMETRO	44039	SFVI - 169	01	PINO DO TENCIONADOR
75064	SFVI - 204	01	MANÔMETRO	54047	SFVI - 170	01	CORPO DO TENCIONADOR
54045	SFVI - 205	01	CORPO DO TENCIÔMETRO	15002	SFVI - 171	01	ANEL O'RING
15004	SFVI - 206	01	ANEL O'RING	18008	SFVI - 172	01	ANEL ELÁSTICO
10056	SFVI - 207	02	PARAFUSO P/ FIXAR NA BASE	10142	SFVI - 303A	04	PARAFUSO COM MOLA E ESFERA
17001	SFVI - 208	01	GAXETA	45034	SFVI - 314	01	BUCHA DO TENCIONADOR

## REGULAGEM DO TENCIONADOR

Com o conjunto devidamente limpo e lubrificado (usar o óleo lubrificante comum 20w-40), coloque-o no tensiometro (200) e inicie o ajuste.

- 1- Mantenha o corpo (170) girando livremente sobre a bucha (314)
- 2- Selecione um dos parafusos de regulagem (303/A), girando lentamente o corpo (170) siga apertando o parafuso simultaneamente até sentir o toque da esfera do parafuso na bucha, então volte  $\frac{1}{4}$  de volta do parafuso. Selecione o próximo parafuso, no sentido horário e repita o procedimento assim sucessivamente até que os quatro parafusos estejam na mesma posição em relação a bucha (recuados  $\frac{1}{4}$  de volta).
- 3- É de extrema importância que os parafusos de regulagem estejam sempre na mesma distância em relação a bucha para que sua atuação seja uniforme no conjunto, desta forma inicie dando  $\frac{1}{2}$  volta em cada parafuso. Faça o teste no Tensiometro verificando a pressão na escala de PSI (mínimo 100 e máximo 250 PSI), havendo necessidade de aumentar a pressão aperte os parafusos, para diminuir solte os parafusos na mesma proporção.
- 4- Após feita a regulagem recomendamos o preenchimento dos espaços vazios, atrás parafusos e da bucha de agulha (166), com graxa, afim de evitar umidade, só então deverá ser colocada a tampa e os parafusos da tampa.

Estes procedimentos deverão ser repetidos a cada semana ou quando se achar necessário, de acordo com o uso do equipamento.

## TENCIONADOR DA LÂMINA SFSIX 035

O Tencionador da lâmina é considerado uma das partes fundamentais para o bom funcionamento e longevidade de todos os componentes da máquina. Uma vez mantido limpo e bem regulado, certamente será fácil obter os resultados esperados, quanto a produtividade e qualidade do corte.

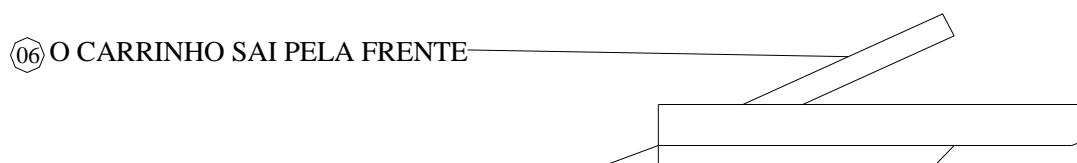
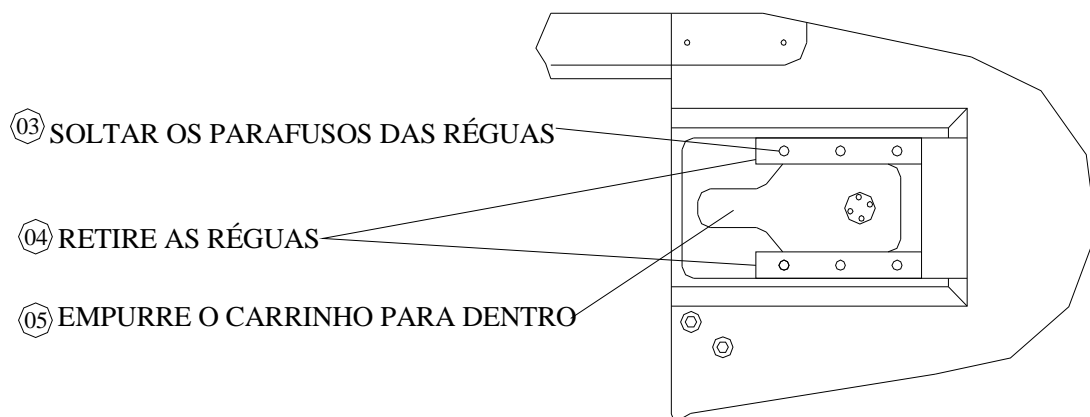
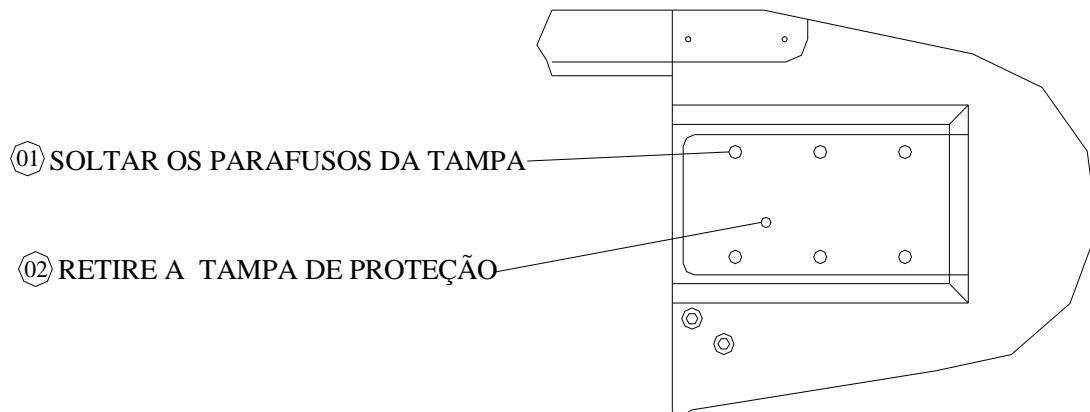
### PROCEDIMENTOS PARA LIMPEZA DO TENCIONADOR

- 1- Retire os 2 parafusos da tampa (167)
- 2- Retire a tampa (168)
- 3- Retire os 4 parafusos de regulagem (303 A)
- 4- Retire o anel elástico (172)
- 5- Separe o corpo (170) da bucha (314)

Efetue a limpeza retirando os resíduos com óleo diesel.

Para montagem basta inverter a seqüência acima até o item 3, após a regulagem montar a tampa e recolocar os parafusos (167).

# FOLHA DE INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO



07 LIMPAR, LUBRIFICAR E MONTAR

Realize este serviço semanalmente, pois a sua Máquina trabalhará bem ajustada e lubrificada.

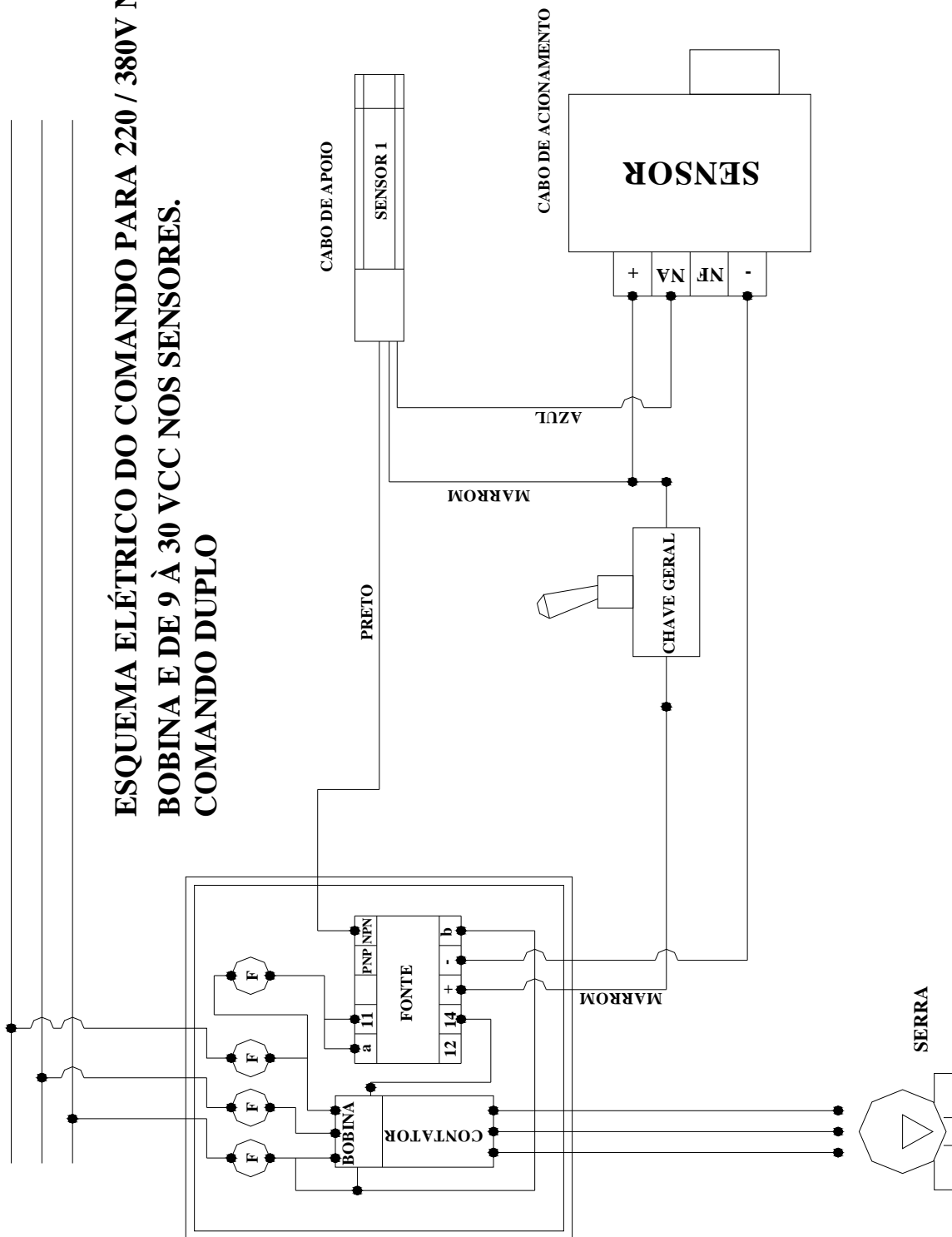
Engraxe os rolamentos da roda dianteira com uso de uma bomba para graxa, após a matança e a limpeza da máquina.

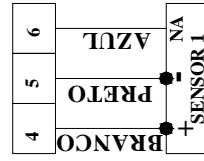
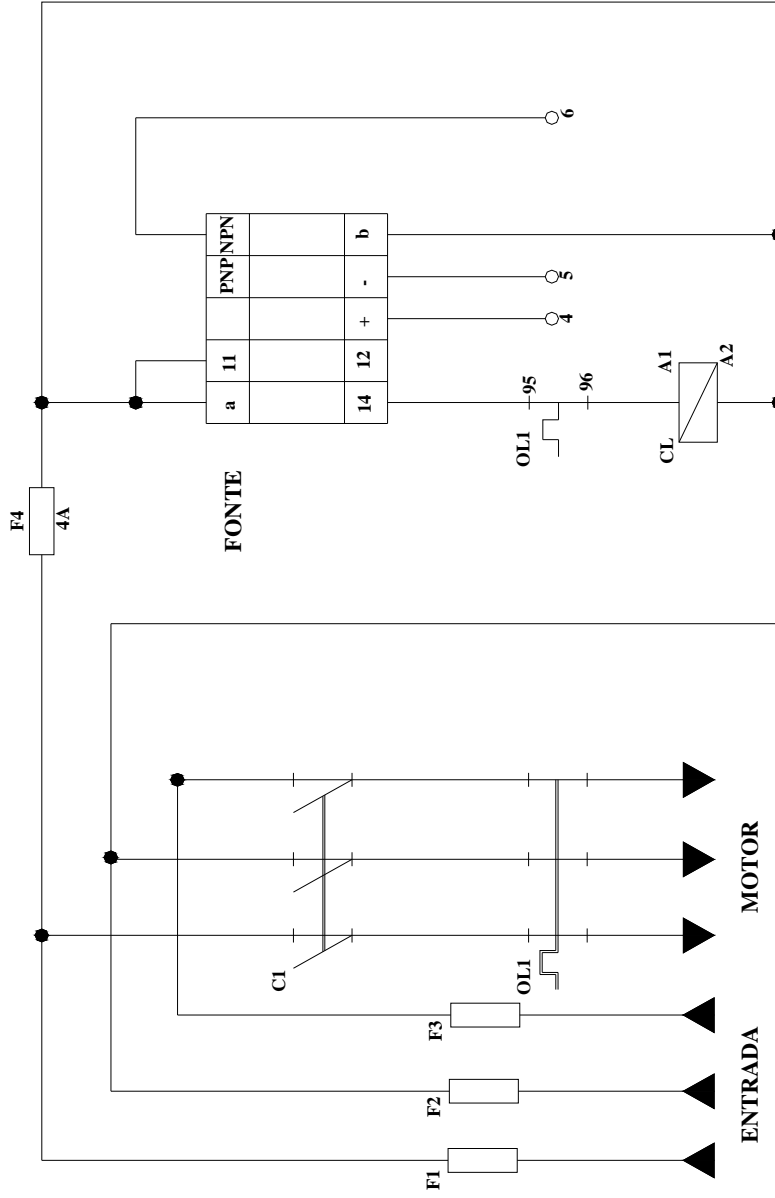
Para esclarecer qualquer dúvida, entre em contato com o nosso Departamento Técnico:

Fone: oxx 11 4991 - 3833



**ESQUEMA ELÉTRICO DO COMANDO PARA 220 / 380V NA  
BOBINA E DE 9 À 30 VCC NOS SENSORES.  
COMANDO DUPLO**

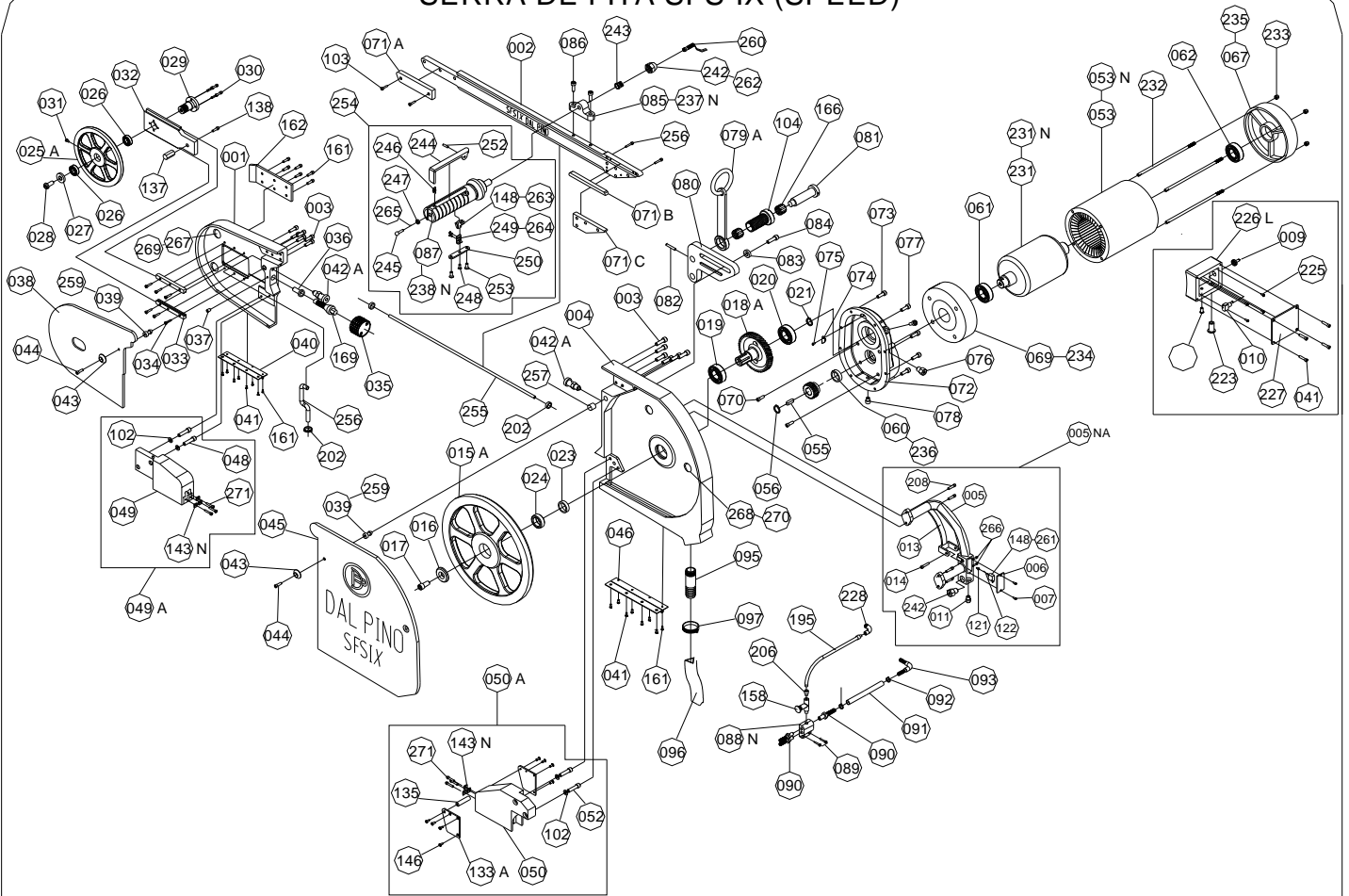




**ESQUEMA ELÉTRICO DO  
COMANDO PARA 220 / 380V  
NA BOBINA, E DE 9 À 30 VCC  
NOS SENSORES.  
COMANDO SÍMPLES**

**CABO DE ACIONAMENTO**

# SERRA DE FITA SFS-IX (SPEED)



CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.	CÓD.	POS.	QTD.	DESCRIÇÃO.
54025	001	001	CORPO DIANTEIRO	62012	055	001	CHAVETA DO MOTOR	72012	158	001	REGISTRO DE LATÃO P/ REG. A ÁGUA
23015	002	001	BRAÇO DA SERRA	18003	056	001	ANEL ELÁSTICO DO EIXO DO MOTOR	10133	161	014	PARAF. FIX. CHAPA D PROT. D CARRINHO
10091	003	012	PARAF. FIX. BRACO NO CORPO	19001	061	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR LISO	57021	162	001	CHAPA DE PROTEÇÃO DO CARRINHO
54026	004	001	CORPO TRASEIRO	19013	062	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR LISO	44039	169	001	PINO DO TENCIONADOR
32011	005	001	CABO DE ACIONAMENTO	30005	063	001	VENTUINHA PARA MOTOR	19020	194	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
32019	005/NA	001	CABO DE ACIONAMENTO. NOVO COMPLETO	44046	064	001	PINO DE TRAVA DA VENTUINHA	72058	195	001	CANO DE ALUMÍNIO 240 x 3/16"
39047	006	001	TAMPA DO CABO DE ACIONAMENTO	39022	065	001	TAMPA DE PROTEÇÃO DA VENTUINHA	15006	202	003	ANEL O'RING DO TUBO DE ALUMÍNIO
10138	007	002	PARAFUSO DA TAMPA DO CABO	39013	067	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR (WEG)	72034	206	001	NIPLE COM CONEC. E ANILHA P/ MANGUEIRA
31001	009	001	PROTECTOR DO INTERRUPTOR	39001	069	001	FLANGE PARA MOTOR 3 CV (WEG)	10070	208	004	PARAF. PARA FIXAR CABO DE ACIONAMENTO
20001	010	001	INTERRUPTOR	10095	070	004	PARAFUSO FIXA MOTOR	72003	223	001	PREENSA CABO PVC
72002	011	002	PREENSA CABO	85002	071/A	001	POSTIÇO DIANTEIRO DO BRAÇO	10078	225	004	PARAF. DE FIXAÇÃO DA CAIXA DE LIGAÇÃO
57037	013	001	ALAVANCA DE ACION. DA MÁQUINA	85006	071/B	001	POSTIÇO SUP. TRASEIRO DO BRAÇO	65013	226/L	001	CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
10087	014	001	PARAFUSO PARA FIXAR O GATILHO	85007	071/C	001	POSTIÇO INFERIOR TRAS. DO BRAÇO	39036	227	001	TAMPA DA CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
69009	015/A	001	RODA TRAZERA COMPLETA	65018	072	001	CAIXA DE ENGRENAGEM	72024	228	001	COTOVELO
09031	016	001	ARRUELA FIXA RODA TRASEIRA	10089	073	008	PARAF. FIXA CAIXA DE ENGRENAGEM	51024	231	001	ROTOR DO MOTOR (WEG) 3 CV
10098	017	001	PARAF. DE FIXAÇÃO DA RODA TRAS.	67035	074	001	CHAPA DO DIFUSOR DO ÓLEO	51031	231/N	001	ROTOR DO MOTOR LISO
70004	018/A	001	ENG. DA RODA TRAS. (CONJUNTO)	10138	075	001	PARAF. FIXA CHAPA DO DIF. DE ÓLEO	13005	232	004	TIRANTE
19014	019	001	ROLAMENTO DIANT. DA ENG. DA RODA	24002	076	001	VISOR DE ÓLEO	11048	233	004	PORCA DO TIRANTE
19012	020	001	ROLAMENTO TRAS. DA ENG DA RODA	72026	077	001	BUJÃO DE ENTRADA DO ÓLEO	39082	234	001	TAMPA DIANTEIRA DO MOTOR LISO
19007	021	001	ANEL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA	72028	078	001	BUJÃO PARA SAÍDA DE ÓLEO	39081	235	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR LISO
45019	023	001	ANEL DE ENCOSTO DA RODA TRAS.	26023	079/A	001	SUPORTE DA SERRA COMPLETO	14005	236	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR LISO
14004	024	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA	28013	080	001	SUP. DE FIXAÇÃO DO SUP. DA SERRA	28007	237	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO
69007	025/A	001	RODA DIANTEIRA COMPLETA	44071	081	001	PINO DE FIXAÇÃO DO SUP. DA SERRA	33014	238	001	CABO DE APOIO
19016	026	002	ROLAMENTO DA RODA DIANTEIRA	11084	082	001	PARAF. FIXA PINO DO SUPORTE DA SERRA	75338	242	002	PREENSA CABO
09028	027	001	ARRUELA FIXA DA RODA DIANTEIRA	09022	083	001	ARRUELA LISA P/ FIX. O SUP. DA SERRA	11033	243	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
10098	028	001	PARAF. PARA FIXAR A RODA DIANT.	10119	084	001	PARAF. FIXA O SUP. DO SUP. DA SERRA	98721	244	001	GATILHO DE ACIONAMENTO
44062	029	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA	28005	085	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO	44100	245	001	PINO DE ACIONAMENTO DO MICRORUPTOR
10083	030	004	PARAF. FIXA O EIXO DA RODA DIANT.	10089	086	002	PARAFUSO FIXA O SUP. DO CABO DE APOIO	73003	246	001	MOLA DO PINO DE ACIONAMENTO
25002	031	002	ENGRAXADEIRA	33006	087	001	CABO DE APOIO	98566	247	001	ANEL O'RING DO PINO
43026	032	001	CARRINHO	28009	088/N	001	SUPORTE DE CONEXÃO D' ÁGUA NOVO	10044	248	001	PARAF. DE FIX. DO SUP. DO MICRORUPTOR
43037	033	002	RÉGUA DO CARRINHO	10078	089	002	PARAF. FIXA O SUP. DE CONEXÃO DE ÁGUA	74301	249	001	SUPORTE DE FIX. DO MICRORUPTOR
10083	034	006	PARAFUSO PARA FIXAR RÉGUAS	72025	090	004	BICO PARA MANGUEIRA	39062	250	001	TAMPA DO CABO DE APOIO
64002	035	001	TENCIONADOR DA LÂMINA	72042	091	001	MANGUEIRA PARA ENTRADA DE ÁGUA	10042	251	001	PARAFUSO DE FIX. DO MICRORUPTOR
45043	036	001	BUCHA DO TENCIONADOR DA LÂMINA	71005	092	002	ABRACADEIRA	44080	252	001	PINO DE FIX. DO GATILHO
10063	037	001	PARAF. FIXA BUCHA DO TENCIONADOR	72023	093	001	COTOV. DE LATÃO P/ ENT. DE ÁGUA	10138	253	002	PARAFUSO DE FIX. DA TAMPA DO CABO
36016	038	001	TAMPA DO CORPO DIANT. COMPLETA	72014	095	001	TUBO P/ MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO	33010	254	001	CABO COMPLETO
44064	039	002	TRINCO DAS TAMPAS DIANT. / TRAS.	72049	096	001	MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO	72053	255	001	CANO DE ALUMÍNIO
57076	040	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA	72050	096/A	001	MANGUEIRA PARA SAÍDA DE FARELO COMP.	10087	256	004	PARAF. P/ PRENDER POSTIÇO TRAS. DO BRAÇO
10138	041	014	PARAFUSO PARA FIXAR AS DOBRADIÇAS	71006	097	001	ABRACADEIRA P/ FIX. MANGUEIRA DE FARELO	57070	257	002	EMBUCHADO MAGNÉTICO
44065	042	002	PINO DA TRA. D/ TAMP. DISP. TOR. D/T. COMP.	91021	102	004	ARRUELA LISA P/ FIX. SUP. D DISP. D TOR. D/T.	72074	258	001	TUBO DE ALUMÍNIO
09029	043	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DI/ TR.	10138	103	002	PARAFUSO FIXA O POSTIÇO DO BRAÇO	75182	259	002	ARRUELA DAS TAMPAS
11056	044	002	PARAF. FIXA O TRINCO DAS TAMPAS DI/ TR.	45050	104	001	BUCHA DE REG. DO SUP. DA SERRA	98919	260	001	CABO PARA SENSOR
36017	045	001	TAMPA DO CORPO TRAS. COMP.	40039	112	001	LÂMINA DE FITA CONTÍNUA P/ SERRA DE SUÍNO	49002	261	001	SENSOR DO CABO INFERIOR
57074	046	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA	44041	121	001	BOTÃO PARA ACIONAR MICRORUPTOR	73072	262	001	COTOVELO
10089	048	002	PARAF. FIXA SUP. DO DISP. TORÇÃO DIANT.	73004	122	001	MOLA DO BOTÃO DO MICRORUPTOR	99048	263	001	SENSOR DO CABO SUPERIOR
28017	049	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO DIANTEIRO	39044	133/A	002	GUIAS DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)	26070	264	001	SUPORTE DO SENSOR
28023	049/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANT. COMP.	44075	135	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE	98123	265	001	MOLA DO PINO DO CABO DE ACIONAMENTO
28034	050	001	CORPO DO DISP. DE TORÇÃO TRASEIRO	45046	137	001	BATENTE DO TENCIONADOR	10038	266	002	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO SENSOR
28038	050/A	001	DISP. DE TORÇÃO TRASEIRO COMPLETO	10055	138	001	PARAFUSO FIXA BATENTE DO TENCIONADOR	29009	267	001	PROTETORES DA CAIXA DIANTEIRA
10077	052	002	PARAF. P/ FIX. DISP. DE TORÇÃO DIANT. TRAS.	74182	143/N	004	GUIA DE WIDIA QUADRADA	23010	268	00	

## **Certificado de Garantia**

Serras Elétricas Dal Pino assegura ao primeiro proprietário, ou comprador, da(s) máquina(s) abaixo citada(s), a garantia de 06 (seis) meses a contar da data de emissão deste Certificado ou Nota Fiscal, contra defeitos de fabricação ou funcionamento. Esta garantia NÃO cobre materiais de desgaste, tais como rolamentos, pastilhas de wídia, chaves liga-desliga, motores ou qualquer outro componente que seja fornecido por terceiros, bem como lâminas.

Esta Garantia perderá sua validade se a máquina sofrer qualquer dano por motivo de acidentes, uso indevido ou abusivo em condições precárias, ligações em voltagem diferente, não observância do Manual de Instruções, falta de limpeza e conservação, falta de uso prolongado, ajustagem inadequada e falta de lubrificantes.

Serras Elétricas Dal Pino reserva-se o direito de cobrar do cliente, as despesas de viagem, estadias, refeições e transportes havidos com nossos técnicos solicitados, se os mesmos constatarem que os defeitos apresentados não se enquadram nos termos contidos nesta Garantia.

Findo o prazo de garantia de 6 (seis) meses, Serras Elétricas Dal Pino estará sempre prestando Assistência Técnica com preços conforme tabela em vigor.

**ATENÇÃO:** Ao ligar a máquina, verifique se a voltagem e o sentido de rotação do motor estão corretos.

Discriminação ..... Número da Máquina .....  
Data da compra ...../...../..... Vencimento da garantia ...../...../.....  
Nome/Proprietário ..... Tel .....  
End:..... Cidade:..... Estado:.....

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada às condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina.

A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.

Ass. Técnico.....

**Serras Elétricas Dal Pino Ltda**